

XP-endo® Shaper

Protocol
Ohje
Protokoll



www.fkg.ch



► Golden rules

800 rpm
1 Ncm

- Prior to using the XP-endo® Shaper, establish glide path to at least 15/.02.
- In multirrooted teeth, begin with the largest canal.
- Never force the instrument.
- Irrigate copiously throughout the instrumentation protocol.

► Kulaiset säännöt

800 rpm
1 Ncm

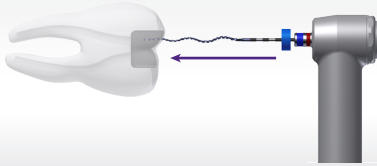
- Varmista ennen XP-endo® Shaperin käyttöä, että liukupolun koko on vähintään 15/.02.
- Jos hampaassa on monta juurta, aloita suurimmasta kanavasta.
- Älä koskaan käytä voimaa instrumentin ohjaamiseen.
- Huuhtelee runsaasti koko toimenpiteen ajan.

► Goldene Regeln

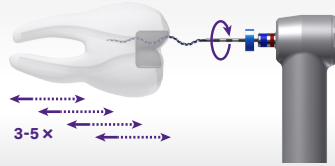
800 1/min
1 Ncm

- Vor der Verwendung des XP-endo® Shaper einen Gleitpfad von mindestens 15/.02 erstellen.
- In einem Zahn mit mehreren Kanälen mit dem weitesten Kanal beginnen.
- Niemals Druck auf das Instrument ausüben.
- Während des gesamten Protokolls ausgiebig spülen.

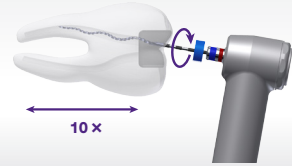
A.



B.



C.



► Protocol

800 rpm (800-1000)
1 Ncm

1. Prior to using the XP-endo® Shaper, establish glide path to at least 15/.02. *In calcified/constricted canals or complex curvatures, a glide path to 10/.04 is recommended.*
2. Insert the tip of the XP-endo® Shaper into the canal (Fig. A), retract slightly and engage the handpiece in rotation mode. *The canal and the pulp chamber should always contain irrigant.*
3. Use gentle strokes to progress down to working length (WL) (Fig. B); disengage after each stroke. If WL is not reached in 3 to 5 strokes, stop, irrigate, recapitulate and proceed again with XP-endo® Shaper. *Never force the instrument and always keep it spinning and moving while in the canal.*
4. Once WL is reached, irrigate and work the instrument in long in and out gentle movements to WL for another 10 strokes (Fig. C). The final apical dimension is now at least 30/.04.
5. Irrigate the canal in order to eliminate suspended debris.
6. Confirm the final apical dimension with a 30/.04 gutta percha point.
7. If a larger preparation is required, use an appropriate Race instrument to obtain the desired final preparation.
8. Apply your regular irrigation protocol. *Final cleaning with XP-endo® Finisher is recommended.*
9. Obturate with gutta percha and sealer. *TotalFill® BC Points™ and TotalFill® BC Sealer™ are recommended.*

► Ohje

800 rpm (800-1000)
1 Ncm

1. Varmista ennen XP-endo® Shaperin käyttöä, että liukupolun koko on vähintään 15/.02. *Jos kanava on kalksifioitunut/ahdas tai erittäin käyrä, liukupolun kooksi suositellaan 10/.04.*
2. Vie XP-endo® Shaperin kärki juurikanavaan (kuva A), vedä hieman takaisin ja käynnistä instrumentin rotaatiotila. *Juurikanavassa ja pulpakavumissa täytyy olla koko ajan huuhteluainetta.*
3. Etene kevyin liikkein työskentelypituuteen (WL, working length; kuva B) ja vedä instrumenttia ulospäin joka kerran jälkeen. Jos työskentelypituutta ei saavuteta 3–5 kerralla, lopeta, huuhtelee, toista prosessi ja käytä XP-endo® Shaperia uudestaan. *Älä koskaan käytä voimaa instrumentin ohjaamiseen. Varmista, että instrumentti pyörii ja liikkuu aina kanavassa ollessaan.*
4. Kun työskentelypituus on saavutettu, huuhtelee ja käytä instrumenttia kevyin edestakaisin liikkein työskentelypituuteen asti vielä 10 kertaa (kuva C). Apikaalisen kanavan lopullinen koko on nyt vähintään 30/.04.
5. Huuhtelee debris kanavasta.
6. Varmista guttaperkanastan avulla, että apikaalisen kanavan lopullinen koko on 30/.04.
7. Jos kanavan on oltava laajempi, käytä sopivan kokoista Race-instrumenttia lopullisen koon parantointiin.
8. Huuhtelee tavalliseen tapaan. *Suositlemme lopulliseen puhdistukseen XP-endo® Finisheriä.*
9. Täytä guttaperkalla ja sealerilla. *Suositlemme TotalFill® BC Points™-nastoja ja BC Sealer™-sealeria.*

► Protokoll

800 1/min (800-1000)
1 Ncm

1. Vor der Verwendung des XP-endo® Shaper einen Gleitpfad von mindestens 15/.02 erstellen. *Bei engen/verkalkten Kanälen oder starken Krümmungen wird ein Gleitpfad von 10/.04 empfohlen.*
2. Die Spitze des XP-endo® Shaper in den Kanal einführen (Abb. A), etwas zurückziehen und die Rotation des Handstücks starten. *Der Kanal und das Pulpakavum müssen immer mit Spülflüssigkeit gefüllt sein.*
3. Mit sanften Ein- und Auswärtsbewegungen aufbereiten, bis die Arbeitslänge (AL) erreicht ist (Abb. B); nach jeder Bewegung Instrument entlasten. Falls die AL nach 3 bis 5 Ein- und Auswärtsbewegungen nicht erreicht ist, stoppen, spülen und wiederholen. *Niemals Druck auf das Instrument ausüben und es im Kanal stets in Bewegung halten.*
4. Wenn die AL erreicht ist, erneut spülen und mit dem Instrument nochmals 10 lange, sanfte Ein- und Auswärtsbewegungen bis auf AL ausführen (Abb. C). Die minimale apikale Aufbereitung ist nun normalerweise mindestens 30/.04.
5. Den Kanal spülen, um Debris zu entfernen.
6. Die Größe der Aufbereitung mit einer 30/.04 Guttapercha-spitze prüfen.
7. Wird eine größere Aufbereitung gewünscht, ein entsprechendes Race Instrument verwenden, um die gewünschte Größe zu erreichen.
8. Das übliche Spülprotokoll anwenden. *Wir empfehlen die finale Reinigung mit dem XP-endo® Finisher.*
9. Mit Guttapercha und Sealer füllen. *Wir empfehlen TotalFill® BC Points™ und TotalFill® BC Sealer™.*